

Serie

APos 800 CNC
APos 1200 CNC

Hochgeschwindigkeits-Erodierbohrmaschine



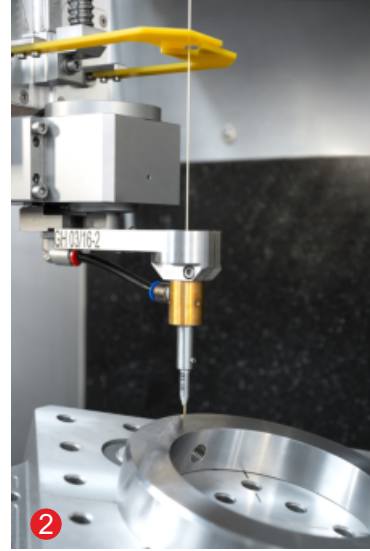
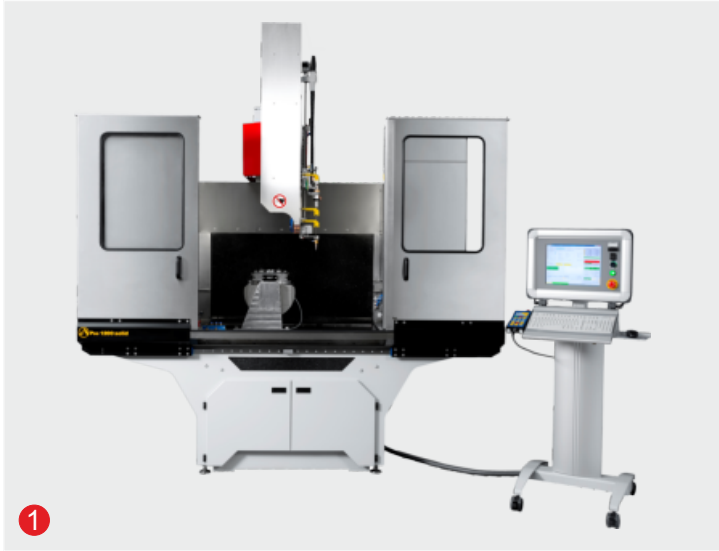
Ansichtsbeispiel APos 800 CNC

Als Spezialist im Bereich **Erodierbohren** bietet Heun das **Rund-um-Paket** von der Entwicklung und Perfektionierung, über die Herstellung und Lieferung, bis hin zum Service.

Vorteile auf einem Blick

- Hohe Steifigkeit und thermische Stabilität
- Gekapselter Arbeitsbereich
- Achskompensation
- Intelligentes Werkzeughandling
- Hochleistungsgenerator für beste Bohrergebnisse
- Komplett in Deutschland gefertigt
- Großes Optionspaket





- 1 Ansichtsbispiel
APos 1200 CNC
- 2 Lünettenführung
- 3 70fach Elektroden-
wechsler mit 12fach
Führungswechsler

Optionen

- Durchbrucherkennung
- Elektroden- & Führungswechsler
- Messtastersystem
- Laser-Bauteilvermessungssystem
- Kamerasystem
- Diverse Dreh- Schwenktische
- Schwenkkopf
- Roboteranbindung
- Erodierfräsen
- 80Ampere Booster-Generator
- Polaritätsumschaltung
- Elektronisch regelbare Hochdruckpumpe
- Ringspülung für Arbeitsbereich
- Externe Tank- & Filteranlage bis 600Liter
- SMS-Kommunikationsmodul (Statusmeldung)
- Abtragsüberwachung & Parameterkennlinien

Sonderlösungen auf Anfrage.
Sprechen Sie uns an!

Technische Details

APos 800

Maschinenabmessungen BxTxH:	mm	1400x2200x2400
Maschinengewicht:	kg	3000
max. Werkstückgewicht:	kg	3000
Verfahrwege X/Y/Z/W	mm	800/600/600/700
Aufspannfläche:	mm	1150x660
Elektroden Durchmesser/Länge:	mm	0,1 - 3,0/800
	mm	optional 6,0

Technische Details

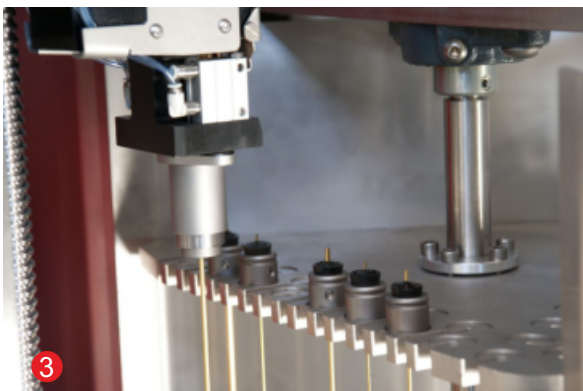
APos 1200

Maschinenabmessungen BxTxH:	mm	1400x2200x2500
Maschinengewicht:	kg	3300
max. Werkstückgewicht:	kg	3000
Verfahrwege X/Y/Z/W	mm	1200/600/800/700
Aufspannfläche:	mm	1150x660
Elektroden Durchmesser/Länge:	mm	0,1 - 3,0/800
	mm	optional 6,0

Technische Angaben

Steuerung & Generator

- Speicherung von 50 Nullpunkten
- Antastzyklen für Kante, Ecke, Bohrung, usw.
- Messzyklen zur Feststellung der Werkstückschräglage
- Geometrische Transformation (Spiegelung, Skalierung, Drehung)
- CNC-Trocken- und Einzelsatzablauf
- Aktive CNC-Programmierhilfe und onscreen Anleitung
- Steuerungsdiagnose mit first level support
- Definierte Sacklochbohrung durch automatische Messzyklen
- Automatische Kompensation des Elektrodenverschleißes
- Hohe Abtragsleistung bei reduziertem Elektrodenverschleiß
- Flüssigkeitsgekühlter Hochfrequenzgenerator
- Softerodierstart für saubere Bohreintritte



Technische Änderungen vorbehalten! Abbildungen ähnlich!