

# MD-840 CNC

## *Erodierbohrmaschine Typ Micro Drill mit PC-Steuerung*



- + Elektroden  
Ø 0,1 - 3,0 mm  
(optional 0,08 - 6,00 mm)
- + Verfahrenweg  
800x400
- + Z-Achse motorisch  
verstellbar und  
programmierbar
- + Werkstückhöhe  
250 mm (opt. 280 mm)
- + 15" Touch  
Screen Monitor
- + externem Tank-  
und Filteraggregat  
100 l Tankinhalt

# MD-840 CNC - hochpräzise Erodierbohrmaschine

## Technische Daten:

### Maschinenkörper:

Max. Werkstückabmessungen	mm	1180x700x250
Verfahrwege X Y motorisch	mm	800x400
max. Werkstückgewicht	kg	600
Maschinengewicht	kg	1600
Grobverstellung Z-Achse	mm	250
gesteuerte W-Achse = Erodierachse Bohrhub	mm	300

Für Elektrodendurchmesser	mm	0,1 - 3,0 (optional 0,08 - 6,00)
einsetzbare Elektrodenlänge	mm	bis 400

### Generator:

eingebaut im Maschinenunterteil	
Leistungsaufnahme	max. 5 KVA
Spannung	3 Ph. 400 Volt / 50 ~ 60 Hz
Zuleitungsabsicherung	min. 16 Amp.
FET-Technik, Leistung	40 Amp.

### PC-Steuerung:

Betriebssystem Windows 7  
Ergonomisch gestaltetes Bedienterminal  
S-VGA 15" Touch Screen Monitor  
Schnittstelle USB / LAN

## Besonderheiten / Eigenschaften:

Automatische Elektrodenverschleißkompensation	Trockenlauf Simulation
Autom. Setzen von Erodierparametern	Einzelsatzfunktion
Autom. Setzen der Bohrtiefe	Bohrmodus Sackloch
Backlash Kompensation	Überwacher Durchbruch Bohrmodus
Soft Start Funktion	aussagekräftige Überwachung
Autom. Antastfunktionen	der aktuellen Bohrung
Interaktive Programmfunktionen	einfache Programmierung
Dry Run Simulation	
Echtzeit Selbstdiagnose Funktion	
Auflösung 0,001 mm (Servo Motoren)	
Interpolation Linear/Circular	
Integrierte CAD/CAM Software	

## Standardzubehör:

- 1 Set Werkzeuge und Zubehör in Werkzeugbox
- 1 Set Elektrodenwechslerhalter Ø 1,0 (inkl. Halter, Spannzange, Dichtung, Druckstück)
- 1 Stk. Keramikführung Ø 1,0 mm
- 20 Stk. Messingelektroden Ø 1,0 mm