

MD-840 CNC

Erodierbohrmaschine Typ Micro Drill mit PC-Steuerung



- + Elektroden
Ø 0,08 - 3,0 mm
- + Verfahrweg
800x400
- + Z-Achse motorisch
verstellbar und
programmierbar
- + Werkstückhöhe
250 mm (opt. 280 mm)
- + 15" Touch
Screen Monitor
- + externem Tank-
und Filteraggregat
100 l Tankinhalt

MD-840 CNC - hochpräzise Erodierbohrmaschine

Technische Daten:

Maschinenkörper:

Max. Werkstückabmessungen	mm	1180x700x250
Verfahrwege X Y motorisch	mm	800x400
max. Werkstückgewicht	kg	600
Maschinengewicht	kg	1600
Grobverstellung Z-Achse	mm	250
gesteuerte W-Achse = Erodierachse Bohrhub	mm	300

Für Elektrodendurchmesser	mm	0,5 - 3,00 (optional 0,08)
einsetzbare Elektrodenlänge	mm	bis 400

Generator:

eingebaut im Maschinenunterteil	
Leistungsaufnahme	max. 5 KVA
Spannung	3 Ph. 400 Volt / 50 ~ 60 Hz
Zuleitungsabsicherung	min. 16 Amp.
FET-Technik, Leistung	40 Amp.

PC-Steuerung:

Betriebssystem Windows 7
Ergonomisch gestaltetes Bedienterminal
S-VGA 15" Touch Screen Monitor
Schnittstelle USB / LAN

Besonderheiten / Eigenschaften:

Automatische Elektrodenverschleißkompensation	Trockenlauf Simulation
Autom. Setzen von Erodierparametern	Einzelsatzfunktion
Autom. Setzen der Bohrtiefe	Bohrmodus Sackloch
Backlash Kompensation	Überwacher Durchbruch Bohrmodus
Soft Start Funktion	aussagekräftige Überwachung
Autom. Antastfunktionen	der aktuellen Bohrung
Interaktive Programmfunktionen	einfache Programmierung
Dry Run Simulation	
Echtzeit Selbstdiagnose Funktion	
Auflösung 0,001 mm (Servo Motoren)	
Interpolation Linear/Circular	
Integrierte CAD/CAM Software	

Standardzubehör:

- 1 Set Werkzeuge und Zubehör in Werkzeugbox
- 1 Set Elektrodenwechslerhalter Ø 1,0 (inkl. Halter, Spannzange, Dichtung, Druckstück)
- 1 Stk. Keramikführung Ø 1,0 mm
- 20 Stk. Messingelektroden Ø 1,0 mm