

MD 640 CNC mit Elektrodenwechsler

Erodierbohrmaschine Typ Micro Drill MD 640 CNC



- + Elektroden
Ø 0,1 - 3,0 mm
(optional 0,08 - 6,00 mm)
- + Verfahrenweg
600x400x250
- + Z-Achse motorisch
verstellbar und
programmierbar
- + Werkstückhöhe
270 mm
- + inkl. externem Tank-
und Filteraggregat
150 l Tankinhalt

MD 640 CNC

- hochpräzise Erodierbohrmaschine

Technische Daten:

Maschinenkörper:

Max. Werkstückabmessungen	mm	1190x730x210
Verfahrwege X Y motorisch	mm	400x600
max. Werkstückgewicht	kg	600
Maschinengewicht	kg	1200
Grobverstellung Z-Achse	mm	190
gesteuerte W-Achse = Erodierachse Bohrhub	mm	270

Für Elektrodendurchmesser	mm	0,1 - 3,00 (optional 0,08 - 6,00)
einsetzbare Elektrodenlänge	mm	300/400
im Automatikbetrieb einsetzbare Elektroden - Ø	mm	0,30 - 3,00

Generator:

eingebaut im Maschinenunterteil	
Leistungsaufnahme	max. 5 KVA
Spannung	3 Ph. 400 Volt / 50 ~ 60 Hz
Zuleitungsabsicherung	min. 16 Amp.
FET-Technik, Leistung	40 Amp.

PC-Steuerung:

Betriebssystem Windows 7
Ergonomisch gestaltetes Bedienterminal
Hochauflösender 15" TFT Farbdisplay-Flachbildschirm
Schnittstelle USB/LAN

Besonderheiten / Eigenschaften:

- Automatische Elektrodenverschleißkompensation
- Autom. Setzen von Erodierparametern
- Backlash Kompensation
- Soft Start Funktion
- Autom. Antastfunktionen
- Interaktive Programmfunktionen
- Dry Run Simulation
- Echtzeit Selbstdiagnose Funktion
- Auflösung 0,001 mm (Servo Motoren)
- Interpolation Linear/Circular

Standardzubehör:

- 1 Set Werkzeuge und Zubehör in Werkzeugbox
- 1 St. Elektrodenwechslerhalter (inkl. Halter, Spannzange, Dichtung, Druckstück)
- 1 St. Keramikführung
- 20 St. Messingelektroden