

Erodierbohrmaschine Typ Micro Drill MD 640 CNC



- + Elektroden
Ø 0,1 - 3,0 mm
(optional 0,08 - 6,00 mm)
- + Verfahrenweg
600x400
- + Z-Achse motorisch
verstellbar und
programmierbar
- + Werkstückhöhe
250 mm (opt. 270 mm)
- + externem Tank-
und Filteraggregat
100 l Tankinhalt

MD 640 CNC

- hochpräzise Erodierbohrmaschine

Technische Daten:

Maschinenkörper:

Max. Werkstückabmessungen	mm	980x700x250
Verfahrwege X Y motorisch	mm	600x400
max. Werkstückgewicht	kg	600
Maschinengewicht	kg	1200
Grobverstellung Z-Achse	mm	250
gesteuerte W-Achse = Erodierachse Bohrhub	mm	300

Für Elektrodendurchmesser	mm	0,5 - 3,00 (opt. 0,08)
einsetzbare Elektrodenlänge	mm	bis 400

Generator:

eingebaut im Maschinenunterteil

Leistungsaufnahme

Spannung

max. 5 KVA

Zuleitungsabsicherung

3 Ph. 400 Volt / 50 ~ 60 Hz

FET-Technik, Leistung

min. 16 Amp.

40 Amp.

PC-Steuerung:

Betriebssystem Windows 7

Ergonomisch gestaltetes Bedienterminal

Hochauflösender 17" TFT Farbdisplay-Flachbildschirm

Schnittstelle USB/LAN

Besonderheiten / Eigenschaften:

Automatische Elektrodenverschleißkompensation

Autom. Setzen von Erodierparametern

Backlash Kompensation

Soft Start Funktion

Autom. Antastfunktionen

Interaktive Programmfunktionen

Dry Run Simulation

Echtzeit Selbstdiagnose Funktion

Auflösung 0,001 mm (Servo Motoren)

Interpolation Linear/Circular

Standardzubehör:

- 1 Set Werkzeuge und Zubehör in Werkzeugbox
- 1 Stk. Keramikführung
- 1 Set Gummidichtung
- 1 Stk. Albrecht Schnellspannfutter
- 20 Stk. Messingelektroden

Heun Funkenerosion GmbH * Lange Hecke 4 * D-63796 Kahl am Main

Tel.: +49-6188-910-510 * Fax: +49-6188-910-540 * www.heun-gmbh.de * info@heun-gmbh.de