

# MD-435 CNC mit Elektrodenwechsler

## Erodierbohrmaschine Typ Micro Drill mit PC-Steuerung



- + Elektroden Ø 0,1 - 3,00 mm (optional 0,08 - 6,00 mm)
- + Verfahrweg 400x350x250 (270)
- + Z-Achse motorisch verstellbar und programmierbar
- Werkstückhöhe bis 270 mm
- inkl. externem Tankund Filteraggregat
   100 I Tankinhalt

Heun Funkenerosion GmbH \* Lange Hecke 4 \* 63796 Kahl am Main \* Germany Tel.: +49-6188-910-510 \* Fax: +49-6188-910-540 \* www.heun-gmbh.de \* info@heun-gmbh.de

### MD-435 CNC - hochpräzise Erodierbohrmaschine

#### **Technische Daten:**

#### Maschinenkörper:

Max. Werkstückabmessungen:

Verfahrwege X Y motorisch:

max. Werkstückgewicht:

Maschinengewicht:

Maschinen

Grobverstellung Z-Achse manuell: mm 250 (optional 270)

gesteuerte W-Achse = Erodierachse Bohrhub: mm 330

Für Elektrodendurchmesser: mm 0,1 - 3,00 (optional 0,08 - 6,00) einsetzbare Elektrodenlänge: mm 300/400

Im Automatikbetrieb einsetzbare Elektroden Ø 0,30 - 3,00 Platzbedarf 750x900x1810

#### Generator:

eingebaut im Maschinenunterteil Leistungsaufnahme

Spannung

Zuleitungsabsicherung

FET-Technik, Leistung

PC-Steuerung:

Betriebssystem Windows 7
Ergonomisch gestaltetes Terminal
Hochauflösender 15" TFT Monitor mit Touch Screen
Schnittstelle USB/LAN

#### Besonderheiten / Eigenschaften:

Automatische Elektrodenverschleißkompensation

Autom. Setzen von Erodierparametern

Backlash Kompensation 1-435

Soft Start Funktion

Autom. Antastfunktionen

Interaktive Programmfunktionen

**Dry Run Simulation** 

Echtzeit Selbstdiagnose Funktion

Auflösung 0,001 mm (Servo Motoren)

Interpolation Linear/Circular

#### Standardzubehör:

1 Set Werkzeuge und Zubehör in Werkzeugbox

1 St. Elektrodenwechslerhalter Ø 1,0 (inkl. Halter Spannzange Dichtung, Druckstück)

1 St. Keramikführung Ø 1,0 mm

10 St. Messingelektroden Ø 1,0 mm

3 Ph. 400 Volt / 50 (60) Hz

max. 4 KVA

min. 16 Amp.

40 Amp.