

Erodierbohrmaschine Typ Micro Drill mit PC-Steuerung



- + Elektroden
Ø 0,1 - 3,0 mm
(optional 0,08 bis 6,00 mm)
- + Verfahrweg
400x350x250 (270)
- + Z-Achse motorisch
verstellbar und
programmierbar
- + Werkstückhöhe
bis 270 mm
- + inkl. externem Tank-
und Filteraggregat
60 l Tankinhalt

MD-435 CNC - hochpräzise Erodierbohrmaschine

Technische Daten:

Maschinenkörper:

Max. Werkstückabmessungen:	mm	720x580x270
Verfahrwege X Y motorisch:	mm	400x350
max. Werkstückgewicht:	kg	350
Maschinengewicht:	kg	1000
Grobverstellung Z-Achse manuell:	mm	250 (optional 270)
gesteuerte W-Achse = Erodierachse Bohrhub:	mm	330

Für Elektrodendurchmesser:	mm	0,1 - 3,00 (optional 0,08 - 6,00)
einsetzbare Elektrodenlänge:	mm	300/400
Platzbedarf	mm	750x900x1810

Generator:

eingebaut im Maschinenunterteil

Leistungsaufnahme

Spannung

max. 4 KVA

Zuleitungsabsicherung

3 Ph. 400 Volt / 50 (60) Hz

FET-Technik, Leistung

min. 16 Amp.

40 Amp.

PC-Steuerung:

Betriebssystem Windows 7

Ergonomisch gestaltetes Terminal

Hochauflösender 15" TFT Monitor mit Touch Screen

Schnittstelle USB/LAN

Besonderheiten / Eigenschaften:

Automatische Elektrodenverschleißkompensation

Autom. Setzen von Erodierparametern

Backlash Kompensation

Soft Start Funktion

Autom. Antastfunktionen

Interaktive Programmfunktionen

Dry Run Simulation

Echtzeit Selbstdiagnose Funktion

Auflösung 0,001 mm (Servo Motoren)

Interpolation Linear/Circular

Standardzubehör:

1 Set Werkzeuge und Zubehör in Werkzeugbox

1 St. Keramikführung Ø 1,0 mm

10 St. Messingelektroden Ø 1,0 mm