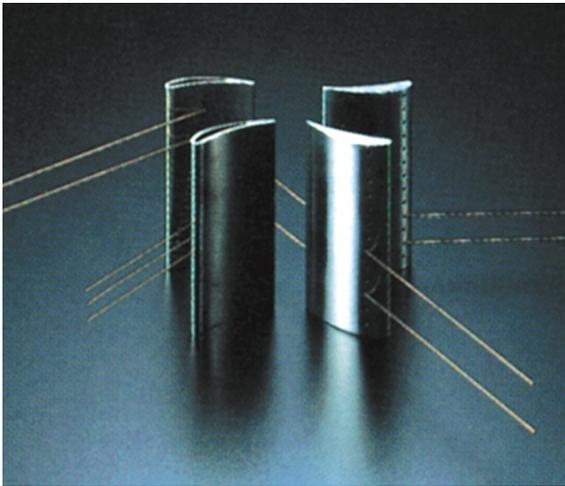


Vom Standard bis Sonderlösung in Serie

Durch unsere langjährige Erfahrung im Bereich Funkenerosion sind wir Ihr kompetenter Ansprechpartner. Wir verfügen über ausreichende Kapazitäten, um Ihre Produkte in der Lohnfertigung zu bearbeiten. Wir fertigen Einzel- oder Serienteile kurzfristig und preisgünstig. Erodieren aller elektrisch leitfähigen Materialien ist möglich.

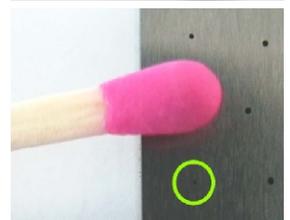
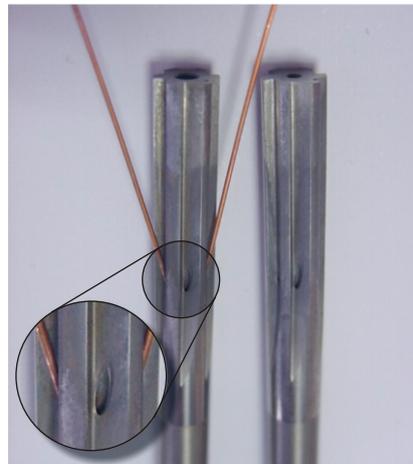


Bearbeitungsmöglichkeiten:

- ◆ schnelles und genaues Einbringen von Startbohrungen
- ◆ Entgasungs- und Spülbohrungen
- ◆ Bohren im Verbund mit anderen Maschinen, gesteuert und überwacht durch CAM
- ◆ hohe Produktionsanforderung
- ◆ übergroße Werkstücke

Bohren in folgenden Materialien möglich:

- | | |
|--------------|-----------------|
| ◆ Stahl | ◆ Wolframkupfer |
| ◆ Hartmetall | ◆ Edelstahl |
| ◆ Titan | ◆ Messing |
| ◆ Kupfer | ◆ Molybdän |



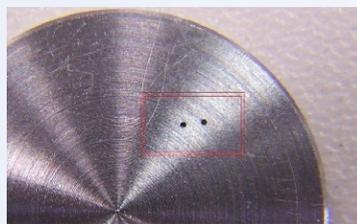
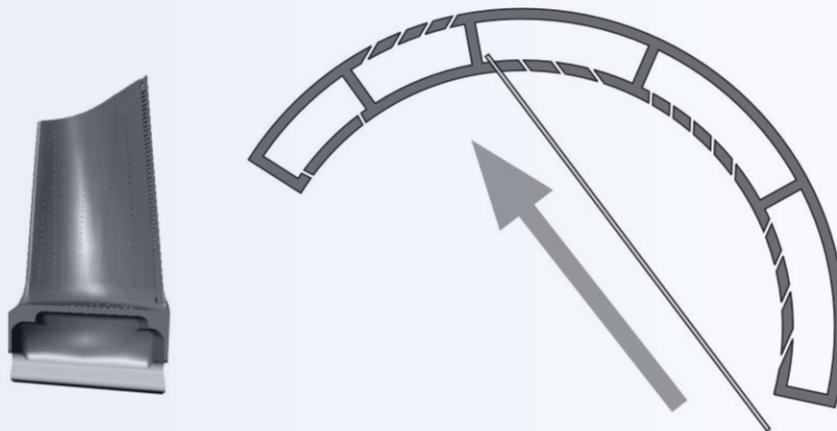
Lohnarbeit

Planung und Realisierung Ihrer Produkte

Startlochbohren

Durch die große Anzahl der zur Verfügung stehenden Maschinen bieten wir Ihnen
Bearbeitung von extrem hohen Werkstücken
Elektrorendurchmesser von 0,08 bis 6,0 mm
Bearbeitung in Wasser- oder Ölbad
Programmierung von Bohrbildern mit Ihren Daten
60-fach Elektrodenwechsler für Serienbearbeitung
Einbringen von extrem schrägen Bohrungen
Genauigkeit im μ -Bereich
Durchbrucherkennung
Mikroerodierbohrung
Neuste Generatortechnik liefert hochpräzise Ergebnisse

Wir garantieren Ihnen gleichbleibend hohe Qualität und Präzision.



Drahterodieren

Fertigung ist nach Ihren CAD-Zeichnungen möglich. Von der 2D-Kontur bis 3D-Bauteilen können wir nahezu jede Konstruktion und Programmierung ausführen. Die Umsetzung schwierigster Geometrien, sowie komplizierte, schräge oder kegelförmige Schnitte sind möglich. Ihre Daten können in unser System übernommen werden. Unsere Maschinen arbeiten im Wasserbad. Wir fertigen mit höchster Präzision und Maßhaltigkeit.