

Erodierbohrmaschine Typ Micro Drill mit PC-Steuerung



- + Elektroden
Ø 0,08 - 3,00 mm
optional bis 6,00 mm
- + Verfahrweg
400x350x250 (270)
- + Z-Achse motorisch
verstellbar und
programmierbar
- + Werkstückhöhe
bis 270 mm
- + inkl. externem Tank-
und Filteraggregat
60 l Tankinhalt

MD-435 CNC - hochpräzise Erodierbohrmaschine

Technische Daten:

Maschinenkörper:

| | | |
|--|----|--------------------|
| Max. Werkstückabmessungen: | mm | 720x580x270 |
| Verfahrwege X Y motorisch: | mm | 400x350 |
| max. Werkstückgewicht: | kg | 350 |
| Maschinengewicht: | kg | 1000 |
| Grobverstellung Z-Achse manuell: | mm | 250 (optional 270) |
| gesteuerte W-Achse = Erodierachse Bohrhub: | mm | 330 |

| | | |
|------------------------------|----|--------------|
| Für Elektrodendurchmesser: | mm | 0,08 - 3,00 |
| einsetzbare Elektrodenlänge: | mm | 300/400 |
| Platzbedarf | mm | 750x900x1810 |

Generator:

eingebaut im Maschinenunterteil

Leistungsaufnahme

Spannung

max. 4 KVA

Zuleitungsabsicherung

3 Ph. 400 Volt / 50 (60) Hz

FET-Technik, Leistung

min. 16 Amp.

40 Amp.

PC-Steuerung:

Betriebssystem Windows 7

Ergonomisch gestaltetes Terminal

Hochauflösender 15" TFT Monitor mit Touch Screen

Schnittstelle USB/LAN

Besonderheiten / Eigenschaften:

Automatische Elektrodenverschleißkompensation

Autom. Setzen von Erodierparametern

Backlash Kompensation

Soft Start Funktion

Autom. Antastfunktionen

Interaktive Programmfunktionen

Dry Run Simulation

Echtzeit Selbstdiagnose Funktion

Auflösung 0,001 mm (Servo Motoren)

Interpolation Linear/Circular

Standardzubehör:

1 Set Werkzeuge und Zubehör in Werkzeugbox

1 St. Keramikführung Ø 1,0 mm

10 St. Messingelektroden Ø 1,0 mm