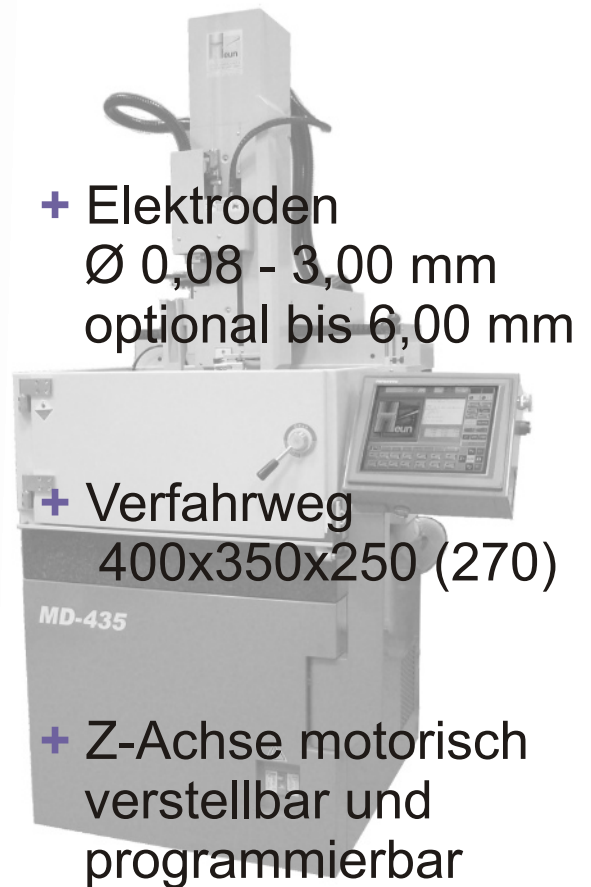


MD-435 CNC

Elektrodenwechsler mit Ölbad

Erodierbohrmaschine Typ Micro Drill mit PC-Steuerung



- + Elektroden
Ø 0,08 - 3,00 mm
optional bis 6,00 mm
- + Verfahrenweg
400x350x250 (270)
- + Z-Achse motorisch
verstellbar und
programmierbar
- + Werkstückhöhe
bis 270 mm
- + inkl. externem Tank-
und Filteraggregat
300 l Tankinhalt

MD-435 CNC

Elektrodenwechsler mit Ölbad

Technische Daten:

Maschinenkörper:

Max. Werkstückabmessungen:	mm	720x580x270
Verfahrwege X Y motorisch:	mm	400x350
max. Werkstückgewicht:	kg	350
Maschinengewicht:	kg	1000
Grobverstellung Z-Achse manuell:	mm	250 (optional 270)
gesteuerte W-Achse = Erodierachse Bohrhub:	mm	330

Für Elektrodendurchmesser:	mm	0,08 - 3,00
einsetzbare Elektrodenlänge:	mm	300/400
Im Automatikbetrieb einsetzbare Elektroden	Ø	0,30 - 3,00
Platzbedarf	mm	750x900x1810

Generator:

eingebaut im Maschinenunterteil	
Leistungsaufnahme	max. 4 KVA
Spannung	3 Ph. 400 Volt / 50 (60) Hz
Zuleitungsabsicherung	min. 16 Amp.
FET-Technik, Leistung	40 Amp.

PC-Steuerung:

Betriebssystem Windows XP professional
Ergonomisch gestaltetes Terminal
Hochauflösender 12,1" TFT Monitor mit Touch Screen
Schnittstelle USB/LAN

Besonderheiten / Eigenschaften:

- Automatische Elektrodenverschleißkompensation
- Autom. Setzen von Erodierparametern
- Backlash Kompensation
- Soft Start Funktion
- Autom. Antastfunktionen
- Interaktive Programmfunktionen
- Dry Run Simulation
- Echtzeit Selbstdiagnose Funktion
- Auflösung 0,001 mm (Servo Motoren)
- Interpolation Linear/Circular

Standardzubehör:

- 1 Set Werkzeuge und Zubehör in Werkzeugbox
- 1 St. Elektrodenwechslerhalter Ø 1,0 (inkl. Halter Spannzange Dichtung, Druckstück)
- 1 St. Keramikführung Ø 1,0 mm
- 10 St. Messingelektroden Ø 1,0 mm